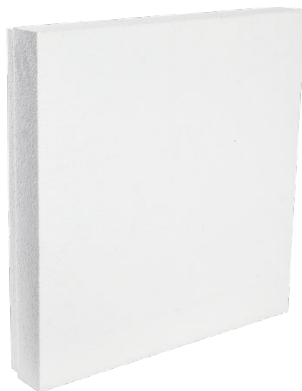


EPS MECCANICO R

Ficha Técnica - Ed. 02/2022



Panel aislante realizado en poliestireno expandido sinterizado EPS tradicional de color blanco. TERMOK8 MECCANICO.

DESCRIPCIÓN

Panel para aislamiento térmico realizado en poliestireno expandido sinterizado EPS, cortado de un bloque e ideal para la aplicación por capas: certificado ETICS según las directrices EAD 040083-00-0404, antes ETAG 004 y según la norma UNI EN 13500:2005, con el "Certificado de Conformidad" [UNI EN 13163].

Los paneles están fresados a lo largo de los cuatro lados con una ranura de 2 cm de profundidad para la fijación de los perfiles del sistema Termok8 Meccanico.

PRINCIPALES PROPIEDADES

- FÁCIL DE COLOCAR
- ECONÓMICO
- IDÓNEA PARA SOPORTES DIFÍCILES

MEDIDAS Y ESPESORES

Medidas útiles: 60 cm x 60 cm

Espesores disponibles: 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18, 20 cm

DATOS TÉCNICOS	Símbolo	Valor	NORMA DE REFERENCIA
Conductividad térmica:	λ_D	0,034 W/mK	EN 12667
Reacción al fuego	EUROCLASE	E	EN 13501-1
Resistencia al paso del vapor de agua	μ	30-70	EN 12086
Calor específico	C_p	1340 J/kgK	EN 10456
Esfuerzo ante la compresión al 10% de deformación	CS(10/Y)	≥ 120 kPa	EN826
Resistencia a la tracción perpendicular a las caras	TR	≥ 200 kPa	EN 1607
Estabilidad dimensional	DS(N)	$\pm 0,2\%$	EN 1603
Absorción de agua por inmersión parcial	WI _p	$\leq 0,5$ Kg/m ²	EN 12087
Resistencia al corte	F _{tk}	≥ 20 kPa	EN 12090
Módulo de corte	G _m	≥ 1000 kPa	EN 12090

EPS MECCANICO R



Ficha Técnica - Ed. 02/2022

Tolerancia dimensional

Longitud	L(2)	± 2 mm	EN 822
Anchura	W(2)	± 2 mm	EN 822
Espesor	T(1)	± 1 mm	EN 823
Ortogonalidad	S(2)	± 2 mm/m	EN 824
Planicidad	P(3)	+ 3 mm	EN 825

NOTAS

- Si durante la fase de colocación las placas quedasen expuestas a los rayos UV por períodos prolongados, protegerlas mediante sombreros de mallas, para evitar la desintegración pulverulenta superficial (amarillenta).
- En caso de que, por causa de una prolongada exposición a los rayos UV, se hubiera generado la desintegración superficial pulverulenta (las placas tendrán un aspecto amarillento), retirar completamente, mediante lijado o cepillado, la sustancia harinosa antes de aplicar el mortero de enrasado, a fin de asegurar una adhesión correcta y eficiente.

CERTIFICACIONES\CLASIFICACIONES



IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40- 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia

Tfno. +39 0541 815811 - Fax +39 0541 815815 - www.gruppoivas.com - ivas@gruppoivas.com

Este Boletín Técnico ha sido redactado conforme a nuestros mejores conocimientos técnico-científicos, sin que ello implique asumir responsabilidades al respecto, ya que no está a nuestro alcance controlar las condiciones de empleo. Se aconseja comprobar siempre que el producto sea adecuado al caso específico.